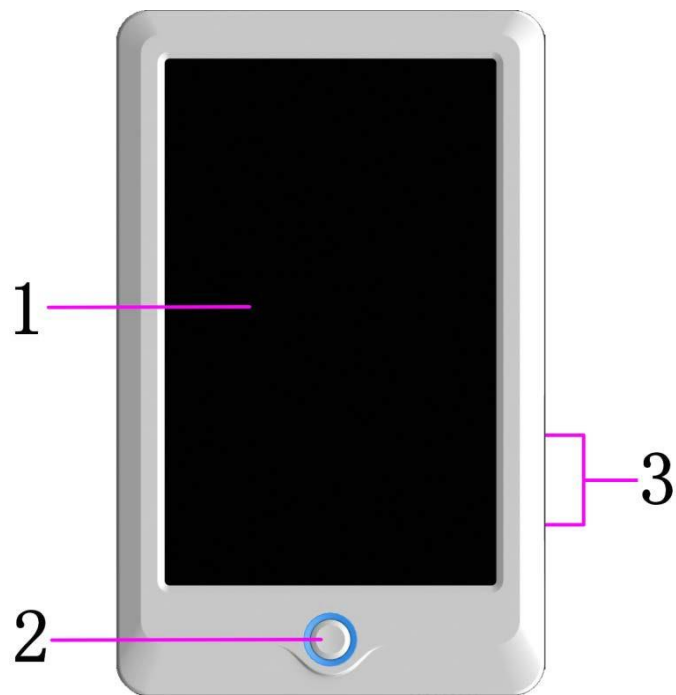
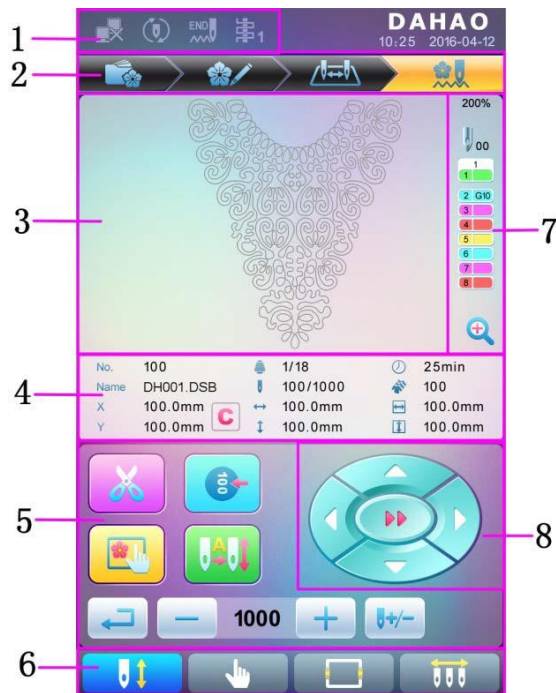


Panel sterowania

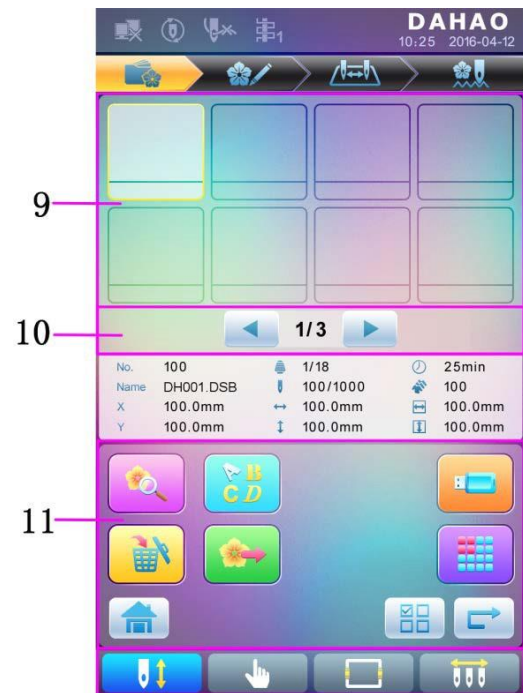


1. Ekran dotykowy
Ekran LCD o wysokiej jasności; jest używany jako interfejs dotykowy człowiek-maszyna.
2. Przycisk operacyjny
Służy do uruchamiania lub zatrzymywania haftowania.
3. Główny interfejs USB
Do eksportu i importu danych można podłączyć 2 dyski USB.

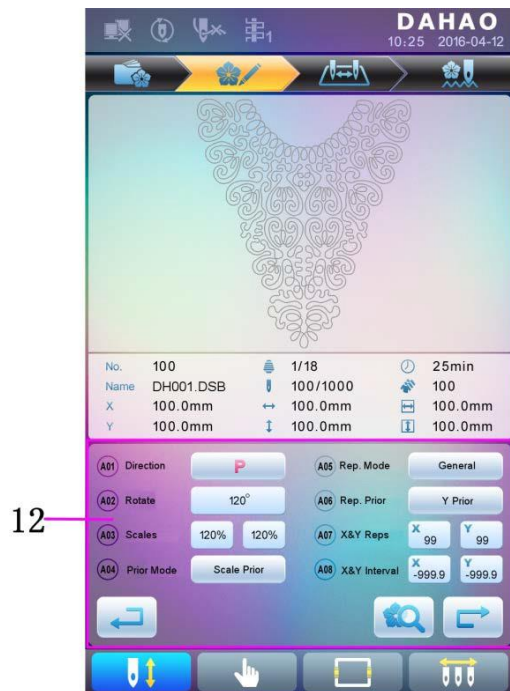
Ekran główny



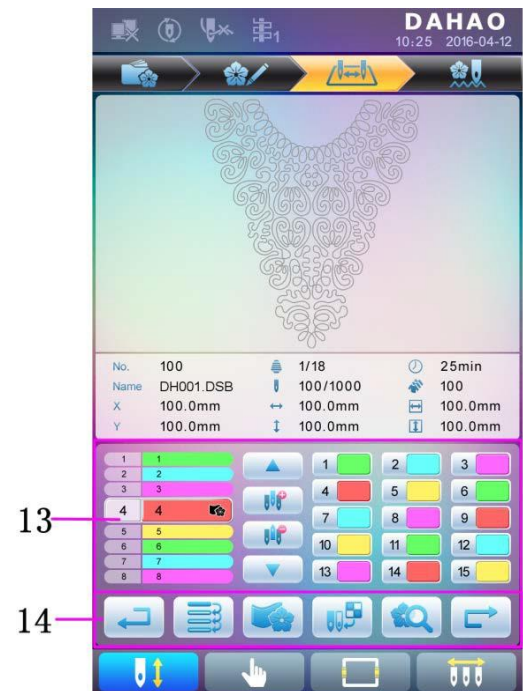
Ekran główny




Zarządzanie wzorami











Parametry haftowania



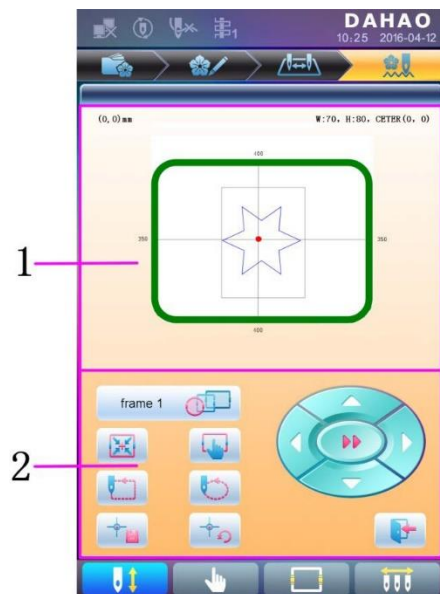
Kolejność zmiany kolorów

Nr	Ikonka	Nazwa	Nr	Ikonka	Nazwa	
1		Rozłączenie sieci	2		Ekran "Zarządzanie wzorami"	
		Cykliczny haft (Wskazówka)			Ekran "Ustawienie parametrów"	
		Zerwanie nici (Wskazówka)			Ekran "Ustawienie zmiany kolorów"	
3		Obszar wyświetlania wzoru			Ekran główny	
4		Podstawowe informacje o wzorze	11		Podgląd wzorów w pamięci	
		Reset przemieszczenia X/Y			Obsługa wzoru literowego	
5		Ręczne przycinanie nici			Usuwanie wzoru	
		Bieg głównego wału			Eksport wzorów	
		Wybór i pozycja ramki			Powrót do ekranu głównego	
		Automatyczna zmiana kolorów i automatyczny start			Zarządzanie dyskiem U	
		Ręczna zmiana kolorów i ręczny start			Inne funkcje	
		Wstecz			Wybór Jednokrotny/Wielokrotny	
		Zwiększanie / Zmniejszanie prędkości wału głównego			Następny	
		Pusty posuw / podajnik		12		Ustawianie standardowych parametrów
		Status gotowości do haftowania do potwierdzenia				Podgląd wzoru
6		Status potwierdzenia haftu do zwolnienia	13		Bieżąca operacja	
		Inne operacje funkcyjne			Lista numerów kolorów	
		Ręczna zmiana koloru			Numer i kolor igielnicy	
7		Bieżąca pozycja igły			Ruch w górę	

		Aktualny czas zmiany kolorów			Umieszczenie numeru igielnicy
		Kolejność zmiany kolorów			Usunięcie numeru igielnicy
		Dokonać skalowania wzoru do góry przytrzymując naciśnięty przycisk przez 2 s do zmiany na  (skalowanie w dół)			Ruch w dół
8		Ręczne przesuwanie ramki	14		Obszar wyboru koloru dla numeru igielnicy
9		Lista wzorów w pamięci			Powtórzenie
10		Strona do góry / do dołu			Aplikacja
					Kolor igielnicy

Wybór ramki

Aby przejść do ekranu wyboru ramki i pozycji, użytkownik powinien nacisnąć przycisk "



Nr	Ikonka	Nazwa
1		Wyświetlanie zakresu wzoru
2		Wybór typu ramki
		Pozycjonowanie wzoru do środka ramki
		Ustawienie parametrów ramki
		Przesunięcie ramki wzdłuż wzoru (na zewnątrz)
		Przesunięcie ramki wzdłuż wzoru (po konturze)
		Zapamiętanie początku wzoru
		Powrót do początku wzoru
		Ręczne przesunięcie wzoru
		Wyjście



Funkcja automatycznego ograniczenia pozycji przy haftowaniu odzieży

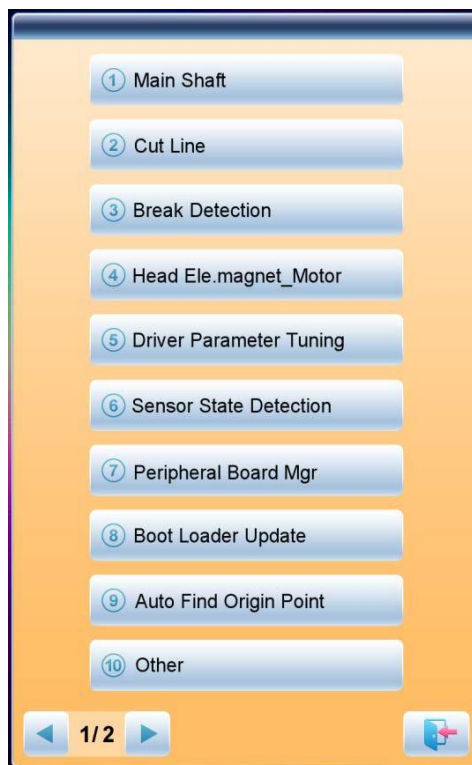
A. Zasada działania


Funkcja automatycznego ograniczenia pozycji jednogłowicowego sterownika hafciarki polega na określeniu zakresu ramki poprzez ustawienie odległości od środka ramki do początku (t.j. optycznego łącznika ograniczenia pozycji X-/Y) i rzeczywistej wielkości ramki (jednostka: mm). Jeżeli haft ma być wykonany poza tym zakresem, sterownik włączy automatyczną ochronę, aby zapobiec uszkodzeniu mechanicznych części hafciarki.

B. Metoda ustawiania

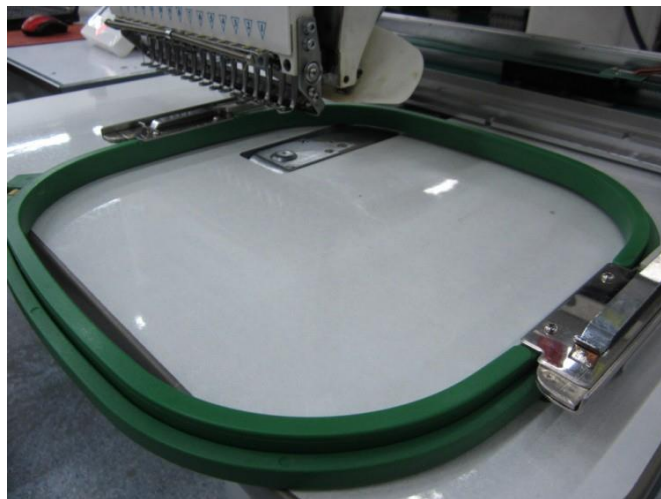
1. Ustawienie początek ramki

Nacisnąć przycisk , następnie nacisnąć przycisk , aby przejść do następującego ekranu.



Wybrać "(9) Automatic Origin Search" ["(9) Automatyczne wyszukiwanie początku"], aby automatycznie przejść do ekranu wyszukania początku; ramka automatycznie wyszuka i określi początek; nacisnąć przycisk "  ", aby wyjść.

Auto finding origin point!



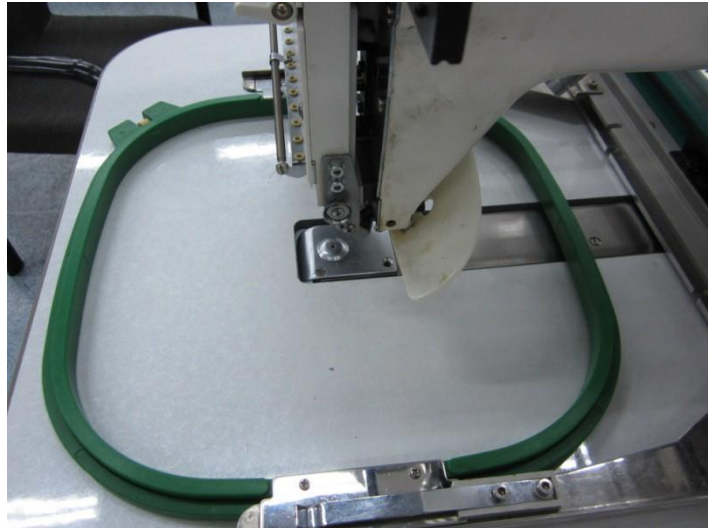
2. Usunięcie przemieszczenia XY

Na głównym ekranie nacisnąć przycisk "C", aby wyczyścić wyświetlane przesunięcie XY.



3. Ręczne przesuwanie ramki

Na ekranie głównym, kliknąć przycisk przesuwania ramki, aby przesunąć ramkę tak, aby nachodziła na środek z otworem igły.



4. Ustawienie rozmiaru i środka ramki

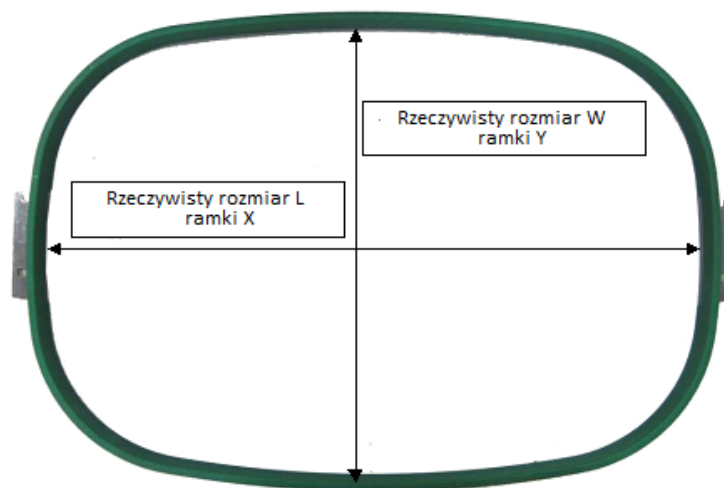
Na głównym ekranie sprawdzić współrzędne XY czyli położenie środka ramki.



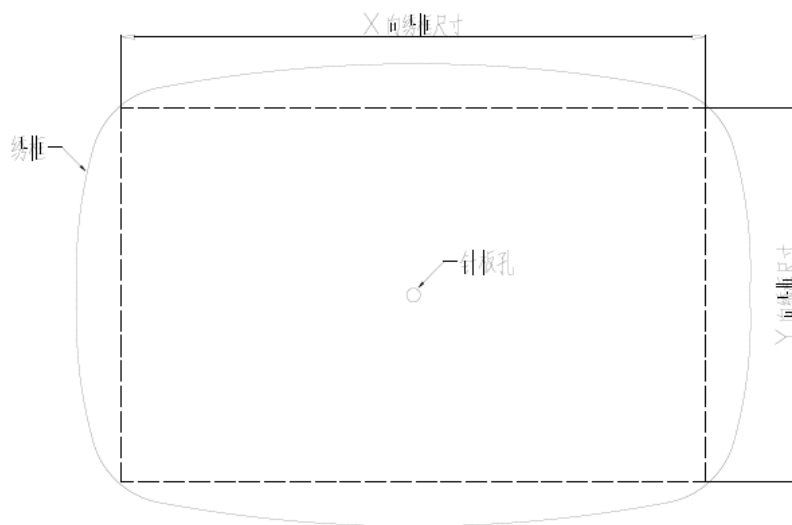
Nacisnąć przycisk "👉", aby przejść do ekranu wyboru ramki i ustawienia pozycji; następnie nacisnąć przycisk "👉", aby przejść do ekranu ustawienia parametrów powiązanych, gdzie użytkownik może wprowadzić współrzędne XY na ekranie głównym.



Występują cztery parametry: "X direction centre" ["środek w kierunku X"] oznacza odległość w kierunku X między środkiem ramki a optycznym łącznikiem ograniczenia pozycji w kierunku X; "Y direction centre" ["środek w kierunku Y"] oznacza odległość w kierunku Y między środkiem ramki a optycznym łącznikiem ograniczenia pozycji w kierunku Y; "X direction frame size" ["rozmiar ramki w kierunku X"] oznacza zakres haftowania ramki w kierunku X; "Y direction frame size" ["rozmiar ramki w kierunku Y"] oznacza zakres haftowania ramki w kierunku Y;

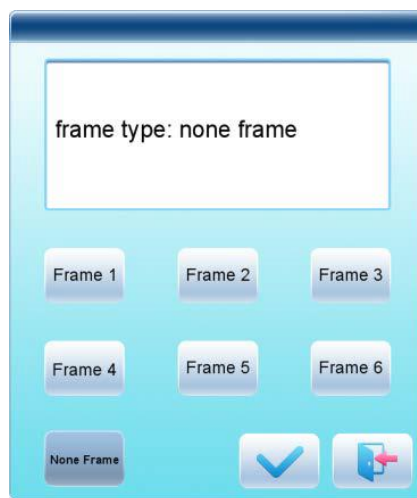


Parametry: "X direction frame size" ["rozmiar ramki w kierunku X"] oraz "Y direction frame size" ["rozmiar ramki w kierunku Y"] należy ustawić zgodnie z rzeczywistym rozmiarem ramek. Uwaga: parametr ten musi być ustawiony zgodnie z rzeczywistym zakresem haftu ramki (dla ramki ubraniowej zazwyczaj nie jest kwadratem).

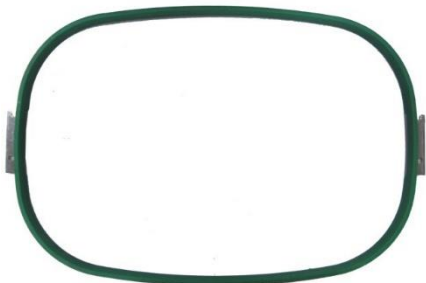







C. Reset ograniczenia pozycji

Ustawić "Frame Selection" ["Wybór ramki"] na "No Frame" ["Bez ramki"], funkcja ograniczenia pozycji zostanie zresetowana (dezaktywowana zostanie również ochrona systemowa ramki haftu płaskiego).




D. Standardowy rozmiar ramki (jednostka: mm)

<p>Ramka 1: Rozmiar: 550×375 Zakres haftu: 430×260</p>	<p>Ramka 2: Rozmiar: 290×290 Zakres haftu: 230×230</p>
	
<p>Ramka 3: Rozmiar: 200 Zakres haftu: 150</p>	<p>Ramka 4: Rozmiar: 150 Zakres haftu: 100</p>
	
<p>Ramka 5: Rozmiar: 120 Zakres haftu: 90</p>	<p>Ramka 6: Rozmiar: 90 Zakres haftu: 40</p>
	

Instrukcja obsługi sterownika A15 - Krótki przewodnik

Część I. Haftowanie



Zarządzanie wzorcami "": podgląd wzoru z pamięci, obsługa wzorów literowych, usuwanie wzorów, import / eksport wzorów, ustawienie funkcji wzoru itp.

I. Import wzorów

 -> Użyć przycisków stron aby wybrać wzór / wzory ->  -> 

Ustawienie parametrów standardowych "": kierunek, kąt, skalowanie X/Y, priorytet itd.


B. Wybór wzoru do haftowania

 : użyć przycisków stron, aby wybrać wzór / wzory

Ustawienie sekwencji zmiany kolorów "": powtórzenie, aplikacja, ustawienie koloru igielnicy itp.







C. Modyfikacja parametrów haftu: A01-A08: kliknąć, aby ustawić.

D. Na tym ekranie: ustawienie kolejności zmiany kolorów.

Ekran główny "": przycinanie nici, bieg wału głównego, ustawianie ramki, ustawianie zmian kolorów i trybu startowego, ręczne przesuwanie ramki, regulacja prędkości, pusty posuw / podajnik, itp.

E. Wybór i pozycja ramki

(1) Wybór ramki:  ---->  ----> 

(2) Pozycja ramki:  ----> Użycie przycisków kierunkowych , , , , do regulacji położenia ramki ----> 



F. Potwierdzenie haftu

 ----> Potwierdzenie ----> 

G. Rozpoczęcie haftu

 ----> Start

H. Zwolnienie potwierdzenia haftu

 ----> Zwolnienia potwierdzenia ----> 

Jeżeli użytkownik, po zwolnieniu potwierdzenia haftu, chce ponownie wyhaftować wzór, musi ponownie wykonać czynności od kroku B "Wybór wzoru do haftowania".

Instrukcja obsługi sterownika A15 - Krótki przewodnik

Część II. Ręczna obsługa

A. Ręczne przycinanie



B. Ręczna zmiana kolorów



C. Bieg głównego wału



D. Ręczne przesuwanie ramki

Przyciski kierunkowe: , , , ; Przycisk zmiany prędkości: 

E. Pusty posuw / podajnik

1. Pusty posuw / podajnik i powrót przy niskiej prędkości



(1) kliknąć raz, aby wrócić o 1 ścieg;

(2) przytrzymać wciśnięty przez 2 sekundy, aby powracać w sposób ciągły;

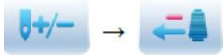
2. Pusty posuw / podajnik i ruch do przodu przy niskiej prędkości



(1) kliknąć raz, aby wrócić o 1 ścieg

(2) przytrzymać wciśnięty przez 2 sekundy, aby wykonywać ruch do przodu w sposób ciągły;

3. Identyfikacja ostatniego kodu zmiany kolorów



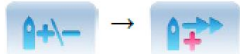
4. Identyfikacja następnego kodu zmiany kolorów



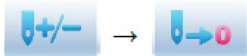
5. Pusty posuw / podajnik i powrót przy wysokiej prędkości



6. Pusty posuw / podajnik i ruch do przodu przy wysokiej prędkości



7. Powrót do punktu początkowego haftowania



8. Powrót do punktu końcowego haftowania

