








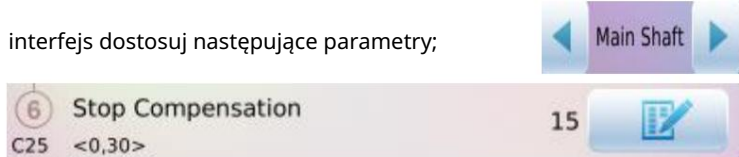






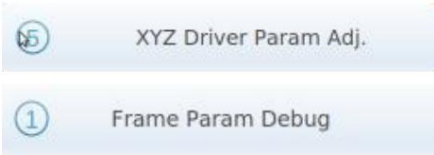







Komunikat o błędzie BECS- A15 i instrukcja obsługi V1.0

numer wersji: 2020-03



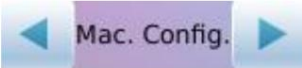

Błąd kod	Nazwa błędu	Rozwiązanie
EC08	Projekt nie Potwierdzony ale Pociągnij Bar zacząć	Ten kod błędu oznacza, że najpierw należy potwierdzić projekt przed uruchomieniem maszyny. naciskać  przycisk do 
EC09	Powrót do początku i drążek do ciągnięcia	Ten kod błędu oznacza, że projekt został cofnięty w ramkę do początku, nie ma potrzeby ponownego kadrowania
EC11	projekt nie Znaleziono w Pamięć	Ten kod błędu oznacza, że w pamięci nie ma projektu, Musisz ponownie wprowadzić projekt i ponownie potwierdzić projekt
EC12	Główny szyb zatrzymanie silnika pozycja błąd	1Możesz ręcznie obrócić czarne pokrętło wrzeciona pokazano poniżej, aby obserwować, czy mechaniczna tarcza osiąga 100 stopni lub zauważ, że ikona na główny interfejs zmienia się od  do   2Naciśnij ikonę ekranu głównego  , Wykonywanie wrzeciona i obserwuj ikony na ekranie głównym od  do  3Jeżeli wyświetlacz nadal nie jest ustawiony po wykonaniu operacja impulsowania wrzeciona, kliknij eksperta! parametr  , Wejdź do interfejsu ustawień parametrów, Kliknij klawisz strony, aby przejść do parametru związanego z wrzecionem;

		<p>interfejs dostosuj następujące parametry;</p>  <p>The screenshot shows a control interface with a 'Main Shaft' button at the top right. Below it, a 'Stop Compensation' section displays 'C25 <0,30>' and a value '15' next to a document icon.</p>
EC13	<p>pantograf przejdź do pozycja graniczna</p>	<p>1Zaobserwuj, czy pantograf nie przekracza miękkości granica maszyny</p> <p>2Wybierz typ ramki, który odpowiada rzeczywistemu rozmiarowi ramki i wybierz ikonę na głównym ekranie . Kliknij ikonę </p> <p>3 Przejdź do interfejsu wyboru ramki i wybierz rzeczywisty typ ramki</p>
EC14	<p>Płyta główna Utracona pamięć</p>	<p>Ten kod błędu oznacza dane pamięci płyty głównej błąd.</p> <p>Jeśli urządzenie było wyłączone przez długi czas, bateria o napięciu płyty głównej może być niska i potrzebna; naładowany.</p> <p>Jeśli błąd występuje często podczas przełączania zasilania maszyny, musisz wymienić płytę główną; bateria pokazana poniżej</p>  <p>The photo shows a green PCB with various electronic components. A prominent feature is a large, circular, silver battery component mounted on the board.</p>
EC15	<p>Matka niewolnica Zgubienie planszy Pamięć</p>	<p>1 ? Zwróć uwagę, czy płyta adaptera głównego płytka jest włożona prawidłowo</p> <p>2Wymień płytkę adaptera do testowania</p>









EC16	Nieprawidłowość silnika XY	<p>1 Po wyłączeniu urządzenia ręcznie naciśnij rama, aby sprawdzić, czy rama może poruszać się płynnie.</p> <p>2 Kliknij ikonę debugowania  Następnie wybierz „XYZ opcja debugowania parametrów napędu”</p> <p>Wybierz  ? Zobacz aktualny kod błędu XY i zapisz typ błędu, jako pokazane poniżej</p> <p></p> <p>3 Sprawdź, czy kabel silnika XY jest normalny, czy jest zepsuta skóra i słaby kontakt, ponownie podłącz test</p> <p>4 Wymień silnik XY do testowania</p>
EC17	Zmiana koloru z biegiem czasu	<p>1 Czy pokrętko silnika zmieniającego kolor można normalnie obracać i czy się utknął</p> <p></p> <p>2 ? Wykonaj operację zmiany koloru i obserwuj czy silnik zmiany koloru może się obracać. Jeśli nie może obracać się normalnie, sprawdź, czy nie ma problemu z okablowaniem i sprawdź, czy jest problem z płytą sterowniczą PC2220</p> <p>3 ? Sprawdź, czy potencjometr zmiany koloru jest uszkodzony lub odłączony od silnika zmiany koloru</p>

		
EC18	<p>Zmiana koloru</p> <p>Półobrotowy</p> <p>Błąd sygnału</p>	<p>1 Ręcznie dostosuj urządzenie do zmiany koloru, aby sprawdzić, czy występuje zjawisko utknięcia</p> <p>2 ? Sprawdź, czy potencjometr zmiany koloru jest uszkodzony, czy jest poza osią i czy okablowanie jest normalne</p>  <p>3 (ręcznie wyreguluj korbowód zmieniający kolor) aż dwie lampki sygnalizacyjne na tablicy pozycji igły zaświeci się w tym samym czasie lub obserwuj wyświetlacz, aby wyreguluj pozycję igły</p> <p>4 (Wymień silnik zmieniający kolor do testowania)</p>
EC19	<p>Nieprawidłowość</p> <p>Igły</p> <p>Pozycja</p>	<p>1Zaobserwuj, czy jest włączony wyświetlacz pozycji igły na ekranie głównym. Jeśli nie ma numeru pozycji igły, możesz ręcznie potrząsnąć pokrętkiem zmieniającym kolor do kalibracji, jak pokazano poniżej, aż do pozycji igły jest wyświetlany.</p> 


		<p>2 ? Sprawdź, czy potencjometr zmiany koloru jest uszkodzony lub odłączony od silnika zmiany koloru</p> 
<p>EC20</p>	<p>Główny szyb Silnik z biegiem czasu</p>	<p>1 Ręcznie obróć pokrętkę wrzeciona na rysunku poniżej, aby sprawdzić, czy wrzeciono może obracać się płynnie i czy opór jest za duży</p>  <p>2 Obróć koło zamachowe przynajmniej raz, aby zobaczyć, czy nastąpiła jakakolwiek zmiana w ikonie pozycji wrzeciona na główny interfejs   Jeśli nie ma zmian, musisz wyczyścić lub wymienić poniższe zdjęcie E923 płytki transoptora</p>  <p>3 Kliknij  " „Wrzeciono” „ Prędkość wrzeciona i test enkodera”, obserwuj, czy dane na rysunku! poniżej jest normalne</p>







		 <p>OPL 50±10</p> <p>APL 2000±3</p> <p>BPL 2000±3</p> <p>4 ? Jeśli wynik testu jest niedokładny, musisz sprawdzić czy główny enkoder silnika i wtyczka przewodu zasilającego? są niezawodnie połączone z napędem, np. OPL, APL, BPL, jeśli detekcja wynosi 0, to pozycja zerowa płytki transoptora E923 jest brudna lub uszkodzona</p> <p>5Zmień test silnika wału głównego</p>
EC21	<p>Zmiana koloru igła numer poza granicami</p>	<p>Kliknij na parametry eksperckie  Wprowadź parametr Interfejs ustawień, kliknij klawisz strony, aby przejść do urządzenia; interfejs konfiguracyjny  ? Sprawdząć czy ustawienie parametru „Numer modelu z Igieł” jest zgodna z rzeczywistą liczbą szwy maszyny</p> 
EC26	Trymer nie 1	Sprawdź, czy czujnik wykrywania początku trymera jest





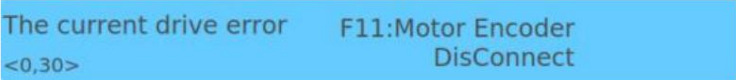




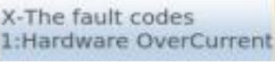
	<p>w pozycji uszkodzone i czy można włączyć czerwone światło, czy?</p> <p>wyłączyć normalnie</p>	 <p>2Sprawdź, czy wykrywanie pochodzenia przycinania nici urządzenie wykrywające jest zbyt daleko od czujnika wykrywania i odpowiednio dostosuj odległość czujnika;</p>
EC36	<p>Cekin urządzenie w niższej pozycja</p>	<p>Raport o błędzie jest taki, że cekinowe urządzenie znajduje się na dole pozycja, a operacja usuwania ramki jest tymczasowo niedozwolone. Musisz ręcznie podnieść cekinowe urządzenie, zanim będziesz mógł wykonać ramkę operacja usuwania.</p>
EC37 Błąd	<p>drążka pociągowego</p>	<p>Po wykonaniu szybkiej klatki z powrotem do punktu zatrzymania lub wracając do początku, wykonując szybkie Ramka z powrotem zgłosi błąd, po prostu usuń błąd</p>
EC38	<p>Taping Head Akcja z biegiem czasu</p>	<p>Głowica taśmująca działa nieprawidłowo, musisz to sprawdzić czy głowica taśmująca jest ręczna, a test jest? normalna</p>
EC40	<p>Lamówka Z biegiem czasu</p>	<p>1Sprawdź, czy mechaniczna część trymera jest utknął, czy trymer może normalnie otworzyć nóż?</p> <p>2Sprawdź, czy część elektryczna silnika przycinarki jest normalne</p> <p>3Sprawdź, czy część wykrywania pochodzenia trymera jest normalne, czy czujnik jest uszkodzony i czy pozycja czujnika jest normalna</p>


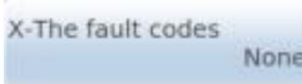




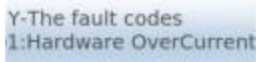
		
EC41	<p>Plik projektu nie znaleziono w Pamięć</p>	<p>1Ponów operację</p> <p>2Działaj ponownie po wyłączeniu/włączeniu zasilania</p> <p>3 ? Kliknij ikonę zarządzania wzorami na głównym ekranie  ? Wejdź do zarządzania wzorami interfejs, kliknij ikonę , Wdrożenie „Całkowity prześwietl wzoru wewnętrznego”</p>  <p>4Ponownie wprowadź wzór</p>
EC42	<p>Pamięć Katalog pełny</p>	<p>Musisz usunąć jakiś plik projektu wzoru, aby zwolnić pamięć przestrzeń:</p> <p>1 ? Kliknij ikonę zarządzania wzorami na głównym ekranie  Wejdź do interfejsu</p> <p>2 ? Wybierz niepotrzebny wzór, kliknij pojedynczy / ikonę przełącznika wielokrotnego wyboru  Można wybrać wiele wzory</p> <p>3Kliknij ikonę po wybraniu wzoru  Usunąć wybrane wzory, aby zwolnić miejsce w pamięci</p>
EC43	<p>Pamięć Pełna przestrzeń</p>	<p>Musisz usunąć jakiś plik projektu wzoru, aby zwolnić pamięć przestrzeń:</p> <p>1 ? Kliknij ikonę zarządzania wzorami na głównym ekranie  Wejdź do interfejsu</p>








		 
		  <p>Clear All Patterns</p>
		  <p>Clear All Patterns</p>
		 



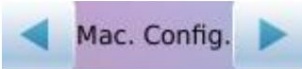

EC114	<p>przycinarka tablica sterowania nie rób odpowiedz</p>	<p>1 ? Ręczne obcinanie nici, aby sprawdzić, czy trymer porusza się płynnie</p> <p>2Sprawdź, czy okablowanie silnika przycinarki jest normalne i czy jest zły kontakt</p> <p>3Sprawdź, czy połączenie pinów CZ203 9.10.11.12 interfejsu napędu PC2220 obcinania nici płyta napędowa jest podłączona</p>  <p>4 Wymień silnik obcinania nici i napęd płytki PC2220 do testów</p>
EC125	<p>Podczerwień ochrona alarm</p>	<p>1Sprawdź, czy czujnik ochrony na podczerwień jest podłączony</p> <p>2 ? Jeśli jest podłączony, może to oznaczać, że podczerwień czujnik zabezpieczający wykrywa sygnał blokujący i przyczyny parking i usuń blokujący obiekt;</p> <p>3Wykryj, czy czujnik ochrony jest uszkodzony</p>
EC160	<p>projekt wejścia plik w czasie</p>	<p>1Sprawdź, czy kabel komunikacyjny między panel operacyjny i skrzynka sterownicza są podłączone odpowiednio</p> <p>2Wymień kabel komunikacyjny działającego panel do testów</p>
EC161	<p>wyjście plik projektu nadgodziny</p>	<p>1Sprawdź, czy kabel komunikacyjny między głowica operacyjna i skrzynka sterownicza są podłączone; odpowiednio</p> <p>2Wymień kabel komunikacyjny działającego głowa do testów</p>
EC162	<p>Wysoka prędkość</p>	<p>1Sprawdź, czy kabel komunikacyjny między</p>

	<p>rama</p> <p>Naprzód</p> <p>nadgodziny</p>	<p>głowica operacyjna i skrzynka sterownicza są podłączone;</p> <p>odpowiednio</p> <p>2Wymień kabel komunikacyjny działającego</p> <p>głowa do testów</p>
EC163	<p>Wysoka prędkość</p> <p>ramka z powrotem</p> <p>synchronizacja nad</p> <p>czas</p>	<p>1Sprawdź, czy kabel komunikacyjny między</p> <p>głowica operacyjna i skrzynka sterownicza są podłączone;</p> <p>odpowiednio</p> <p>2Wymień kabel komunikacyjny działającego</p> <p>głowa do testów</p>
EC164	<p>Nie ustawiony</p> <p>maszyna</p> <p>pochodzenie ramki</p> <p>pozycja</p>	<p>Ustaw pochodzenie ramki:</p> <p>1Metoda 1: Naciśnij ikonę ekranu głównego  ,Wchodząc</p> <p>ten ustawienie berło oraz Kliknij ten</p> <p>Ikona  ? Następnie kliknij</p> <p>automatycznie ustaw ikonę pochodzenia </p> <p>2Metoda 2: Naciśnij ikonę głównego interfejsu  ,Wchodząc</p> <p>interfejs ustawień i kliknij ikonę  ,Kliknij</p> <p>ikona Auto Set Origin </p> <p>Uwaga: Kliknij przycisk automatycznej ramki do haftowania</p> <p>pochodzenia, system automatycznie przesunie ramkę,</p> <p>I określić pochodzenie ramki do haftowania</p> <p>zgodnie z wyłącznikiem krańcowym. Dlatego podczas korzystania z</p> <p>automatyczne pochodzenie ramki do haftowania, system musi</p> <p>zainstaluj czujnik limitu</p>

EC165	<p>W emb, czy? nie ustawiony maszyna pochodzenie</p>	<p>Kliknij   Ustaw po anulowaniu operacja haftu</p>
EC166	<p>Głównym silnikiem / silnik ramy błąd sterownika</p>	<p>1 ? Wyświetl aktualny kod błędu, kliknij debuguj!</p> <p>Ikona  następnie kliknij  XYZ Driver Param Adj. ?</p> <p>Wybierz "Test parametrów wału głównego"</p> <p> Main Shaft Param Test</p> <p>2Wyświetl bieżące błędy napędu</p> <p> The current drive error <0,30> F11:Motor Encoder DisConnect</p> <p>3Sprawdź, czy nie ma problemu z silnikiem linia napięcia. Jak pokazano na poniższym rysunku, czy Sekwencja kabli jest normalna, niezależnie od tego, czy jest zepsuta skóra? i zwarcie, test ponownego podłączenia</p> <p></p> <p>4Wymień test silnika wrzeciona</p>
EC167	<p>Kierowca osi X Błąd</p>	<p>Kroki dla silnika krokowego z pętlą otwartą:</p> <p>1 ? Wyświetl aktualny kod błędu, kliknij debuguj!</p> <p>Ikona  Wybierz  XYZ Driver Param Adj. ?</p> <p>Wybierz  Frame Param Debug Wyświetl X prąd kod błędu,  X-The fault codes 1:Hardware OverCurrent</p> <p>2Sprawdź, czy kabel zasilający silnika osi X jest</p>

		<p>podłączony, jak pokazano na poniższym rysunku, czy</p> <p>Kabel CN10 jest podłączony prawidłowo, czy jest zerwana skóra i słaby kontakt, ponownie podłącz test</p>  <p>3Wymień silnik osi X do testowania</p> <p>Kroki dla silnika krokowego z zamkniętą pętlą:</p> <p>1 ? Najpierw wykonaj powyższe kroki, aby sprawdzić, sprawdź aktualny kod błędu i rozwiązywanie problemów zgodnie z kod błędu</p>  <p>2Sprawdź, czy kabel enkodera silnika jest podłączony, jak pokazano na poniższym rysunku, czy kabel CN2 jest? podłączony normalnie, czy jest zepsuta skóra i słaby kontakt, ponownie podłączyć test</p>  <p>3Wymień test silnika osi Y</p>
EC168	Kierowca osi Y Błąd	<p>Kroki dla silnika krokowego z pętlą otwartą:</p> <p>1 ? Wyświetl aktualny kod błędu, kliknij debuguj!</p> <p>Ikona  Wybierz  XYZ Driver Param Adj. ?</p> <p>Wybierz  Frame Param Debug Wyświetl prąd Y</p> <p>kod błędu, </p> <p>2Sprawdź, czy kabel zasilający silnika osi Y jest podłączony, jak pokazano na poniższym rysunku, czy</p>

		<p>Kabel CN9 jest podłączony prawidłowo, czy jest zerwana skóra i słaby kontakt, ponownie podłącz test</p>  <p>3Wymień silnik do testowania</p> <p>Kroki dla silnika krokowego z zamkniętą pętlą:</p> <p>1 ? Najpierw wykonaj powyższe kroki, aby sprawdzić, sprawdź aktualny kod błędu i rozwiązywanie problemów zgodnie z kod błędu</p>  <p>2Sprawdź, czy kabel enkodera silnika jest podłączony, jak pokazano na poniższym rysunku, czy kabel CN2 jest podłączony normalnie, czy jest zepsuta skóra i słaby kontakt, ponownie podłączyć test</p>  <p>3Wymień silnik do testowania</p>
EC169	Wrzeczono Błąd sterownika	<p>1 ? Wyświetl aktualny kod błędu, kliknij debuguj!</p> <p>Ikona  Wybierz  XYZ Driver Param Adj. Wybierz</p> <p> Main Shaft Param Test</p> <p>2Wyświetl bieżące błędy napędu</p>  <p>3Sprawdź, czy kabel enkodera silnika jest podłączony, jak pokazano na poniższym rysunku, czy kabel CN3 jest podłączony normalnie, czy jest zepsuta skóra i słaby kontakt, ponownie podłączyć test</p>

		 <p>4Zmień test silnika wrzeciona</p>
EC172	<p>Rama</p> <p>Odkrycie</p> <p>Pochodzenie</p> <p>Koniec czasu</p>	<p>1Sprawdź, czy transoptor limitu XY jest normalny, czy jest plama oleju lub uszkodzenie?</p> <p>2Sprawdź, czy odpowiednie parametry limitu pochodzenie jest ustawione poprawnie, kliknij na eksperta parametry  ? Wprowadź ustawienie parametru interfejs, kliknij klawisz strony, aby przejść do urządzenia; interfejs konfiguracyjny  Sprawdź, czy następujące trzy parametry są ustawione poprawnie</p> 

Kod błędu = 0x02 - oznacza brak pozycji 100 wału głównego podczas uruchamiania maszyny - ustawić gałką pozycje 100 stopni na skali maszyny